

PLC MAX H02 avec GSM





MODE D'EMPLOI



PLC MAX H02 avec GSM

Le contrôleur MAX Logic H02 est un automate programmable (PLC) avec GSM intégré. Il est conçu pour résoudre des tâches de gestion de processus à grande échelle et l'échange de données via le téléphone mobile GSM 900/1800 en mode SMS. Un pilote de conception universelle est utilisé comme contrôle des conditions de travail, le contrôle à distance, une partie du suivi, de contrôle et de surveillance des équipements d'automatisation de petite et moyenne activité industrielle. Le contrôleur fonctionne en réseau GSM Mobile Communications 900/1800 tout opérateur (pas de déverrouillage). L'une des conditions de base pour l'utilisation du pilote du module GSM est l'existence d'une infrastructure adéquate. Pour que l'automate soit capable de faire des appels et d'exécuter la fonction souhaitée, il doit disposer d'une carte SIM valide qui permet l'exécution des services de communication à l'opérateur téléphonique choisi.

MAX H02 est l'un des rares pilotes à se connecter et utiliser sans éléments de programmation. Grâce à CONFIGURATION, ceux qui ne veulent pas connaître la langue et la complexité des procédures de programmation des automates peuvent s'en servir.



Email: contact@technic-achat.com

PLC MAX H02 avec GSM

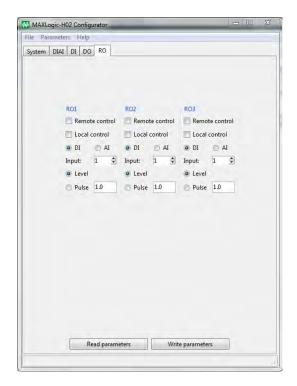
CONFIGURATION:

Le programme est conçu pour les ordinateurs fonctionnant sous Windows. Il est utilisé pour configurer rapidement l'automate simplement en contournant les éléments de programmation API.

Caractéristiques:

- Télécommande ON / OFF et sorties de relais numériques via la commande de SMS
- requêtes et réponses SMS automatiques sur l'état des entrées numériques et sorties contrôleur analogique
- SMS alerte vers le()s utilisateur(s) de téléphone(s) sur l'état des entrées analogiques et numériques
- lecture des températures et valeurs à travers les entrées analogiques
- peut définir le seuil et la valeur d'hystérésis (fonction de contrôle binaire)
- la modification du contenu des messages SMS
- la liste des numéros de téléphones autorisés au contrôle
- accès par mot de passe







Email: contact@technic-achat.com

PLC MAX H02 avec GSM

CARACTERISTIQUES:

Entrées numériques : 4

Entrées analogiques et numériques: 4 [Universal] 4-20mA/0-10V

Sorties: 4

Relais N / C: 3x [<5A]

GSM

Port de carte SIM

SD (jusqu'à 32 Mo)

port micro USB

port de RS485

protocole de communication: Modbus RTU

Puissance: 9 ÷ 24V DC Consommation: 3,5 W

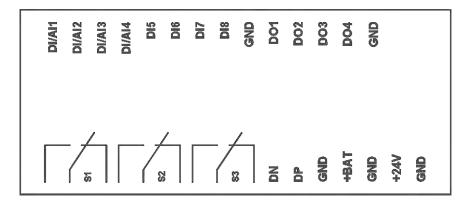
Température de fonctionnement: -10 à 50 ° C

Raccordement: bornes à vis 1,5 mm ²

Dimensions: 110 × 79 × 40mm

Poids: 0,22 kg

Montage: vissage mural ou sur le rail TH-35



PROGRAMME DES RESSOURCES:

applications de mémoire [Forth]: 30kB mémoire enregistrement [Logger]: 1.1 MB constantes entières [constante]: Illimité

constantes mathématiques [FCONSTANT]: non consolidé

des variables totale [VAR]: 128 Variables Math [FVAR]: 64 binaire variable [FLAG]: 128 minuteries indépendantes: 64

Email: contact@technic-achat.com

PLC MAX H02 avec GSM

Fonctionnalités du logiciel

SMS communication (entrée et sortie SMS) dial-up (CLIP) opérations mathématiques entières opérations mathématiques à virgule flottante bits opérations formatage données de journalisation

CARACTÉRISTIQUES

MODE

- mode de fonctionnement instantané : selon la logique définie par les applications dans ForthLogic.
- travail en mode dialogue : la communication directe avec le système instantané. Il existe deux types de transcription de travail: terminaux et éloignées. Avec le mode en ligne il est capable de travailler avec un programmeur HyperTerminal (MAX-PC avec un câble USB). Le pilote en mode distant est l'interaction que vous allez avoir avec votre téléphone par SMS.Dans ce mode, l'écran du téléphone remplit les mêmes fonctions qu'une fenêtre de terminal sur votre écran d'ordinateur.

DVR

DVR Standalone travaillant indépendamment sur l'algorithme du contrôleur, stocke les données dans un des trois modes:

- Mode d'intervalle Les données sont lues à intervalles réguliers fixes
- Mode Event les données sont fixées que par la survenance de tout changement dans le I / O logique
- Mode utilisateur les données sont enregistrées conformément au format spécifié dans le ForthLogic de langue de l'application. Les données sont stockées dans une mémoire non-volatile ou sur la carte SD sous forme de fichier texte. Définir les mots et les ForthLogic du langage de programmation permanente du système, le mode et les données d'événement sont stockées en clair dans la série:

13:04:39 | 19/03 | 18,4 13,8 | 353 0000 0000 0000 | 01010100 | 0100 | 110 heures. | Date | Nap. bat. | Analogique. x4 | Numérique | Numérique | Relais | En outre, il enregistre tous les SMS entrants et sortants:

13:04:39 | 19/03 | 48123456789 | SMS> | h. | Date | tel | SMS I / O |

Email: contact@technic-achat.com

PLC MAX H02 avec GSM

Les données en mode utilisateur sont stockées en conformité avec le format défini par l'utilisateur, tels que:

2011-07-21 17:46:21 U = 235.1VI = 23,8 To = 28.3C M1 : ON M2: OFF

Date | Heure. | Tension | Actuel | au | status1 | status2 |

SYSTÈME D'HORLOGE

L'horloge système est mis en œuvre en deux formats: UTC et UNIX. Il vous permet d'associer un événement à la fois logique, particulier et à la date. Il n'y a pas de puissance et, par conséquent, il doit maintenir l'horloge en temps réel avec l'utilisation de la batterie. Le contrôleur dispose d'un changement automatique de l'été / heure d'hiver avec la possibilité de le désactiver, réglage du fuseau horaire et correction automatique de l'heure en quelques secondes.

ALIMENTATION

La réserve de puissance est effectuée par une batterie de 12V externe hermétique. La capacité optimale est de 1,3 Ah. Unité d'alimentation avec chargeur de batterie intégré, surveille l'état de charge, et se recharge automatiquement lorsque la tension d'alimentation principale est présente.

PORT DE COMMUNICATION RS-485 Modus RTU

Le contrôleur est mis en œuvre par un protocole standard Modus RTU. La communication via port RS-485 est effectuée en fonction de paramètres prédéfinis:

Mode: Maître, des morceaux pointus par seconde: 9600, bits de données: 8

Parité: aucune, bits de départ: 1, bits d'arrêt: 2

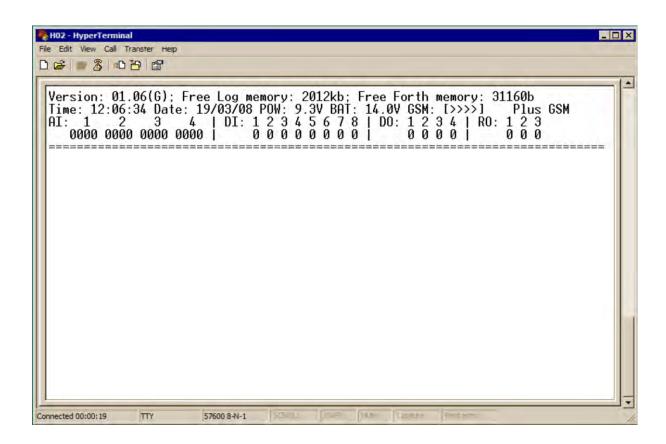
Les fonctions du logiciel vous permettent d'effectuer les codes suivants de la commande: 01, 02, 03, 04, 05, 06, 15, 16

STATUS E / S

La barre d'état de l'HyperTerminal (ci-dessous). Les entrées et sorties de la barre d'état permettent de vérifié l'état du contrôleur, indique la version du firmware, la mémoire et les paramètres de tension d'alimentation électrique.



PLC MAX H02 avec GSM



Blocage de l'accès

Le pilote vous permet de régler le verrou contre toute intervention non autorisée dans le fonctionnement du système dans son mot de passe d'accès (15 caractères). Mots de passe en marche est afficher à l'entrée de la fenêtre du terminal en mode dialogue. Le verrouillage est réglé pour fonctionner avec le contrôleur quand le mode de dialogue (terminal) est bloqué.