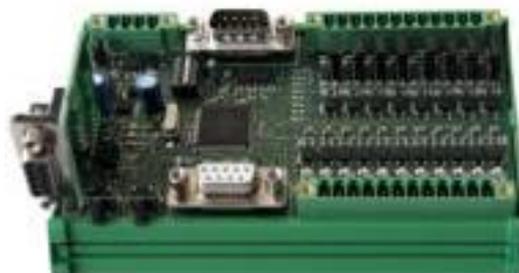


La NG QUARK est l'entrée de gamme de nos CNC. Elle peut gérer jusqu'à 3 axes en mode PULSE / DIR avec interpolation linéaire, circulaire, hélicoïdale. NGQuark peut être connecté au logiciel IsoNs par RS232 en haute vitesse.

➤ Fonctionnalités :

- Interpolation jusqu'à 3 AXES PULSE / DIR 30 Khz
- 1 Axe PULSE / DIR 125 Khz
- 4 axes CanOpen
- Interpolation linéaire, circulaire, hélicoïdaux
- Outil de gestion
- Gestion de la broche 0-10 V ou cycle Modbus
- Cycle PLC via le logiciel VTB
- Minimum échantillon 4 mSec
- Calcul du seuil de bord en 3 dimensions



➤ Caractéristiques :

- 1 port CANopen
- 11 Entrées numériques PNP 24 Vdc
- 8 Sorties numériques PNP 24 Vcc 1,2 A
- 1 Entrée analogique
- 2 Sorties analogiques +/- 10V
- 3/4 Pulse / commande de ligne Dir Haches ou collecteur ouvert
- 2 RS232 1 RS485 avec ModBus RTU

➤ Exemple de synoptique sur système 2 axes :

Carte d'axe
NGQuark

Servodrive

Moteur
Brushless

