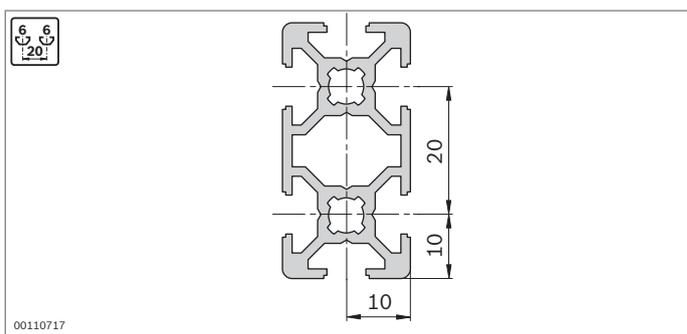
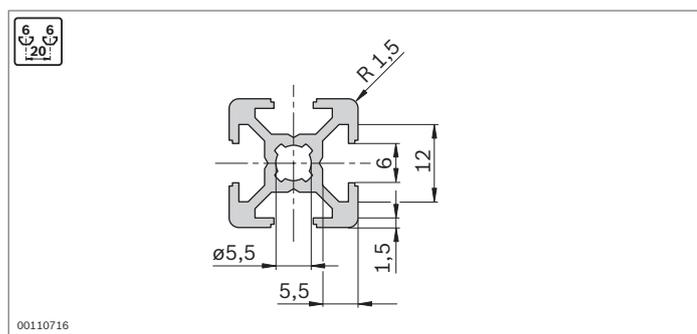


Profilés d'étayage avec rainure de 6 mm

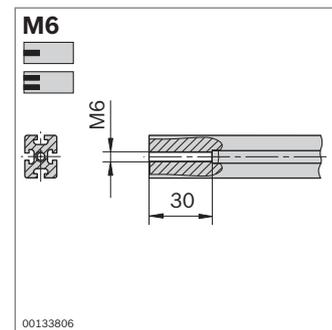
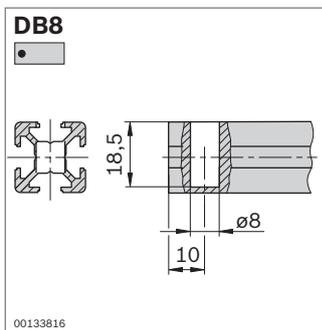
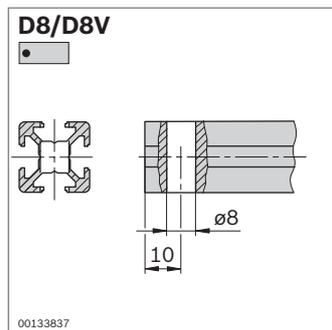
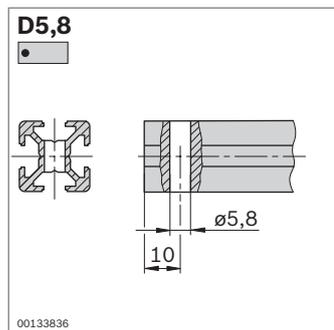
Profilés d'étayage avec rainure de 6 mm pour constructions légères, comme trépieds et superstructures de laboratoires.

Les profilés 20x40 et 20x60 sont particulièrement adaptés pour le renforcement, le profilé 20x40x40 pour la construction de vitrines, rayonnages et capotages.

Rainure, cote de trame, perçage central



Usinage des profilés

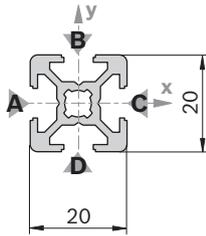


Longueurs minimales de profilés (mm) avec usinages standard unilatéraux et bilatéraux selon Quick & Easy

	-	M6	D5,8	D8/DB8
-	50	50	50	50
M6	50	70	50	70
D5,8	50	50	50	50
D8/DB8	50	50	50	50

20x20

$A = 1,6 \text{ cm}^2$
 $I_x = 0,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 0,7 \text{ cm}^4$
 $W_x = 0,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 0,7 \text{ cm}^3$
 $m = 0,4 \text{ kg/m}$

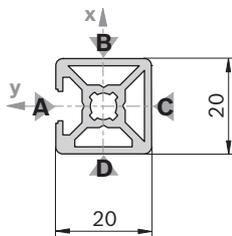


19168

Cache	Couleur	ESD	N°
20x20 (1x)	Gris clair	20	3 842 517 614
20x20 (1x)	Noir	100	3 842 517 243

20x20 1N

$A = 1,9 \text{ cm}^2$
 $I_x = 0,8 \text{ cm}^4$
 $I_y = 0,8 \text{ cm}^4$
 $W_x = 0,8 \text{ cm}^3$
 $W_y = 0,8 \text{ cm}^3$
 $m = 0,5 \text{ kg/m}$

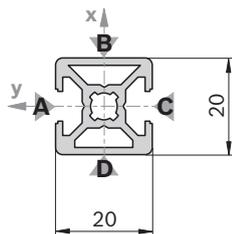


19169

Cache : voir 20x20

20x20 2N

$A = 1,8 \text{ cm}^2$
 $I_x = 0,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 0,8 \text{ cm}^4$
 $W_x = 0,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 0,8 \text{ cm}^3$
 $m = 0,5 \text{ kg/m}$



19170

Cache : voir 20x20

20x20	L (mm)	N°
1 pièce	50 ... 3000	3 842 992 888 / L
1 pièce M6	50 ... 3000	3 842 993 230 / L
1 pièce M6-M6	70 ... 3000	3 842 993 231 / L
1 pièce M6-D8	70 ... 3000	3 842 993 494 / L
1 pièce D8	50 ... 3000	3 842 993 493 / L
1 pièce D8-D8	50 ... 3000	3 842 993 495 / L
1 pièce D8-D8V	50 ... 3000	3 842 993 496 / L
20 pièces	3000	3 842 517 179

Quick & Easy (p. 2-8, voir pages dépliantes)

20x20	N°
Longueur L (mm)	50 ... 3000
Usinage standard des profilés (respectez la longueur minimale, p. 2-10)	M6 / D5,8 / D8 / DB8
Usinage individuel des profilés ($L_{\max} = 2300 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 335 / 370 \text{ mm}$

20x20 1N	L (mm)	N°
1 pièce	50 ... 3000	3 842 993 421 / L
20 pièces	3000	3 842 536 475

Quick & Easy (p. 2-8, voir pages dépliantes)

20x20 1N	N°
Longueur L (mm)	50 ... 3000
Usinage standard des profilés (respectez la longueur minimale, p. 2-10)	M6 / D5,8 / D8 / DB8
Usinage individuel des profilés ($L_{\max} = 2300 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 335 / 370 \text{ mm}$

20x20 2N	L (mm)	N°
1 pièce	50 ... 3000	3 842 993 422 / L
20 pièces	3000	3 842 536 478

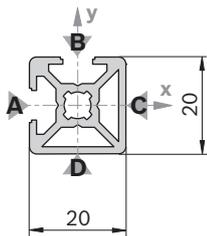
Quick & Easy (p. 2-8, voir pages dépliantes)

20x20 2N	N°
Longueur L (mm)	50 ... 3000
Usinage standard des profilés (respectez la longueur minimale, p. 2-10)	M6 / D5,8 / D8 / DB8
Usinage individuel des profilés ($L_{\max} = 2300 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 335 / 370 \text{ mm}$

20x20 2NVS

A = 1,8 cm²
 $I_x = 0,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 0,7 \text{ cm}^4$
 $W_x = 0,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 0,7 \text{ cm}^3$
 m = 0,5 kg/m



19171

Cache : voir 20x20

20x20 2NVS		L (mm)	N°
1 pièce		50 ... 3000	3 842 992 924 / L
20 pièces		3000	3 842 519 658

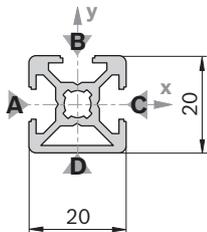
Quick & Easy (p. 2-8, voir pages dépliantes)

20x20 2NVS		3 842 993 692 / ...
Longueur L (mm)	50 ... 3000	
Usinage standard des profilés (respectez la longueur minimale, p. 2-10)	M6 / D5,8 / D8 / DB8	
Usinage individuel des profilés ($L_{\max} = 2300 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾	

¹⁾ DG_{max} = 45° ; L_{min1} / L_{min2} = 335 / 370 mm

20x20 3N

A = 1,7 cm²
 $I_x = 0,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 0,8 \text{ cm}^4$
 $W_x = 0,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 0,7 \text{ cm}^3$
 m = 0,5 kg/m



19172

Cache : voir 20x20

20x20 3N		L (mm)	N°
1 pièce		50 ... 3000	3 842 992 889 / L
20 pièces		3000	3 842 517 180

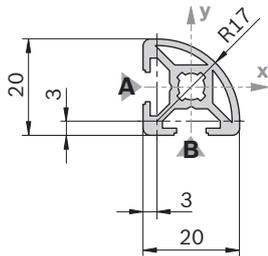
Quick & Easy (p. 2-8, voir pages dépliantes)

20x20 3N		3 842 993 693 / ...
Longueur L (mm)	50 ... 3000	
Usinage standard des profilés (respectez la longueur minimale, p. 2-10)	M6 / D5,8 / D8 / DB8	
Usinage individuel des profilés ($L_{\max} = 2300 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾	

¹⁾ DG_{max} = 45° ; L_{min1} / L_{min2} = 335 / 370 mm

20x20 R

A = 1,6 cm²
 $I_x = 0,6 \text{ cm}^4$
 $I_y = 0,6 \text{ cm}^4$
 $W_x = 0,5 \text{ cm}^3$
 $W_y = 0,5 \text{ cm}^3$
 m = 0,4 kg/m



19173

Cache	Couleur	ESD		N°
20x20 R (1x)	Noir		20	3 842 517 247

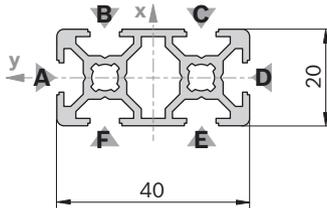
20x20 R		L (mm)	N°
1 pièce		50 ... 3000	3 842 992 890 / L
20 pièces		3000	3 842 517 183

Quick & Easy (p. 2-8, voir pages dépliantes)

20x20 R		3 842 993 695 / ...
Longueur L (mm)	50 ... 3000	
Usinage standard des profilés (respectez la longueur minimale, p. 2-10)	M6	
Usinage individuel des profilés ($L_{\max} = 2300 \text{ mm}$)	—	

20x40

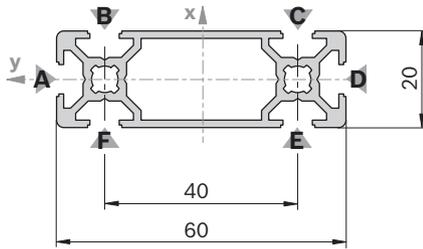
$A = 2,9 \text{ cm}^2$
 $I_x = 4,6 \text{ cm}^4$
 $I_y = 1,2 \text{ cm}^4$
 $W_x = 2,5 \text{ cm}^3$
 $W_y = 1,4 \text{ cm}^3$
 $m = 0,8 \text{ kg/m}$



Cache	Couleur	ESD	N°
20x20 (2x)	Gris clair	20	3 842 517 614
20x20 (2x)	Noir	100	3 842 517 243

20x60

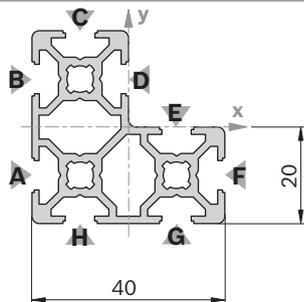
$A = 3,5 \text{ cm}^2$
 $I_x = 14,2 \text{ cm}^4$
 $I_y = 1,7 \text{ cm}^4$
 $W_x = 4,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 1,7 \text{ cm}^3$
 $m = 0,9 \text{ kg/m}$



Cache	Couleur	ESD	N°
20x60 (1x)	Noir	20	3 842 523 354

20x40x40

$A = 4,2 \text{ cm}^2$
 $I_x = 6,0 \text{ cm}^4$
 $I_y = 6,0 \text{ cm}^4$
 $W_x = 2,6 \text{ cm}^3$
 $W_y = 2,6 \text{ cm}^3$
 $m = 1,1 \text{ kg/m}$



Cache	Couleur	ESD	N°
20x20 (3x)	Gris clair	20	3 842 517 614
20x20 (3x)	Noir	100	3 842 517 243

20x40	L (mm)	N°
1 pièce	50 ... 3000	3 842 992 891 / L
1 pièce D8	50 ... 3000	3 842 993 497 / L
1 pièce D8 :D8	50 ... 3000	3 842 993 499 / L
1 pièce D8 :D8V	50 ... 3000	3 842 993 500 / L
1 pièce D8V	50 ... 3000	3 842 993 498 / L
1 pièce D8V :D8V	50 ... 3000	3 842 993 501 / L
24 pièces	3000	3 842 537 816

Usinage des profilés : D8 : dans les rainures B/F, C/E
 D8V : dans la rainure A/D

Quick & Easy (p. 2-8, voir pages dépliantes)

20x40	3 842 993 696 / ...
Longueur L (mm)	50 ... 3000
Usinage standard des profilés (respectez la longueur minimale, p. 2-10)	M6 / D5,8 / D8 / DB8
Usinage individuel des profilés ($L_{\max} = 2300 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 370 / 440 \text{ mm}$

20x60	L (mm)	N°
1 pièce	50 ... 3000	3 842 992 992 / L
16 pièces	3000	3 842 537 819

Quick & Easy (p. 2-8, voir pages dépliantes)

20x60	3 842 993 698 / ...
Longueur L (mm)	50 ... 3000
Usinage standard des profilés (respectez la longueur minimale, p. 2-10)	M6 / D5,8 (B,C,E,F) ¹⁾ / D8 (B,C,E,F) ¹⁾ / DB8
Usinage individuel des profilés ($L_{\max} = 2300 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ Sur les rainures mentionnées

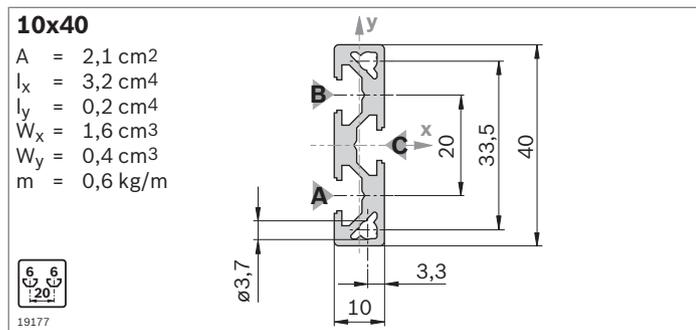
²⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 404 / 508 \text{ mm}$

20x40x40	L (mm)	N°
1 pièce	50 ... 3000	3 842 992 991 / L
16 pièces	3000	3 842 537 818

Quick & Easy (p. 2-8, voir pages dépliantes)

20x40x40	3 842 993 697 / ...
Longueur L (mm)	50 ... 3000
Usinage standard des profilés (respectez la longueur minimale, p. 2-10)	M6 / D5,8 / D8 / DB8
Usinage individuel des profilés ($L_{\max} = 2300 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 370 / 440 \text{ mm}$



Cache	Couleur	ESD		N°
10x40 (1x)	Noir		20	3 842 526 822

10x40	L (mm)	N°
1 pièce	50 ... 3000	3 842 993 077 / L
 10 pièces	3000	3 842 526 817

Quick & Easy (p. 2-8, voir pages dépliantes)

10x40	3 842 993 683 / ...
Longueur L (mm)	50 ... 3000
Usinage standard des profilés (respectez la longueur minimale, p. 2-10)	D5,8 / D8
Usinage individuel des profilés	—

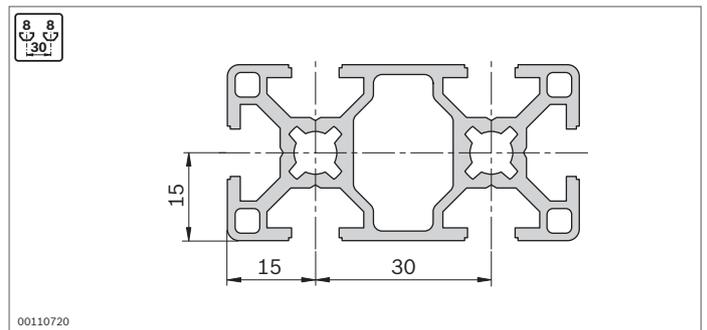
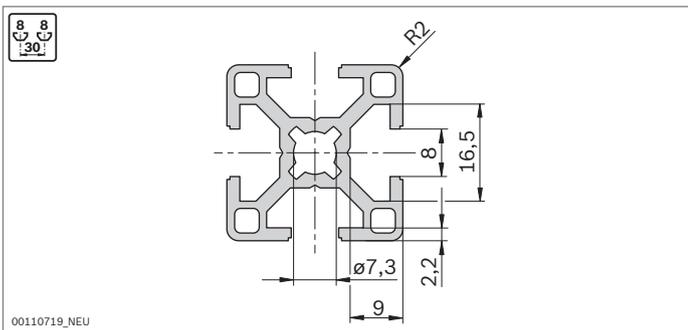
Profilés d'étayage avec rainure de 8 mm

Profilés d'étayage avec rainure de 8 mm pour charges moyennes, comme les chariots, constructions légères, bâtis et cloisons de séparation.

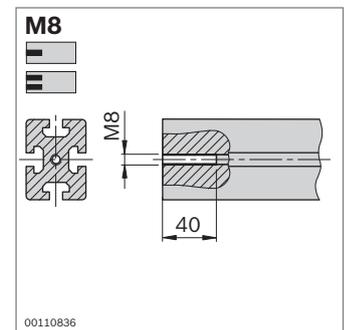
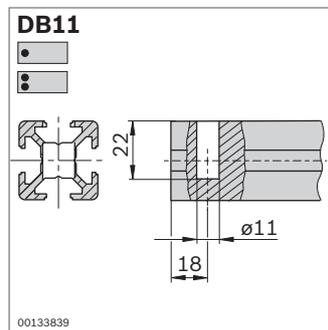
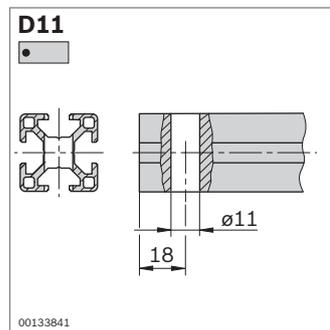
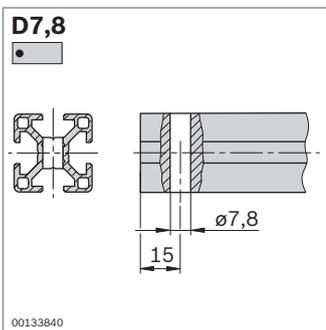
Le profilé 30x60x60 permet la construction de vitrines et rayonnages.

Les profilés avec une section en forme de quart de rond permettent de réaliser les cartérisations supérieures comme les couvercles et les capots. L'utilisation des profilés quart de rond améliore le design général d'une application.

Rainure, cote de trame, perçage central



Usinage des profilés



Longueurs minimales de profilés (mm) avec usinages standard unilatéraux et bilatéraux selon Quick & Easy

	-	M8	D7,8	D11/DB11
-	50	50	50	50
M8	50	80	62	70
D7,8	50	62	60	50
D11/DB11	50	70	50	60